



viti

LEADERS

de la vigne au vin

**Dossier pulvérisation
Peut-on être économe
et toujours efficace ?**

VIN 2.0

**CONQUÉRIR DES
CLIENTS MOBILES**

Fil de palissage Un choix à bien démêler

Choisir un fil de palissage n'est pas évident et se fait souvent par habitude. Du fil acier au fil synthétique en passant par l'Inox, chacun a ses avantages et ses limites.

Il existe au moins quatre grands types de fils utilisables en palissage. Pour le fil acier, on distingue différentes qualités. Le plus basique est le fil en acier doux, aussi appelé classe B ou C. En palissage, il est progressivement abandonné au profit des fils techniques (mi-durs et durs selon leur teneur en carbone). Pour résister à la corrosion, ces fils acier doivent être protégés par un revêtement : le plus courant est une galvanisation avec du zinc. On retrouve aussi des revêtements dont la durée de vie serait meilleure, alliant aluminium (5 %) et zinc (95 %), voire zinc, aluminium et magnésium (nouveau Crapal Optimum d'Arcelor Mittal). « *La durabilité d'un fil vis-à-vis de la corrosion est d'abord liée à l'épaisseur de son revêtement, qui peut significativement varier entre les fils* », constate Jean-Marie Leclercq, consultant indépendant en palissage (www.cep-consulting.fr). Le fil inoxydable est une autre forme de fil acier. Enfin,

le fil synthétique – apparu dans le vignoble il y a près de vingt ans – est conçu soit en polyester soit en polyamide.

COMPARER LE PRIX AU MÈTRE PLUTÔT QU'AU KILO

Une comparaison stricte des fils est délicate : si les résistances et les taux d'allongement de différents fils peuvent être comparés, car mesurée avec des machines contrôlées, il n'existe cependant pas de tests neutres officiels concernant la durée de vie et les critères pratiques. « *C'est pourquoi Cep Consulting réalise sur demande des tests à titre indépendant* », complète Jean-Marie Leclercq. La résistance s'exprime en kg/mm². En multipliant par la section du fil, on trouve la charge de rupture qui est la charge maximale que peut supporter le fil avant de se rompre. Si elle est indiquée en Newton (N), il suffit de la diviser par dix pour l'obtenir en kg. L'allongement (en %) est un autre critère

important. Enfin, il y a le prix. Là aussi, il faut être particulièrement vigilant et comparer plutôt au mètre qu'au poids car le métrage par kilo peut être nettement différent entre deux types de fil. « *De ce fait, des fils peuvent être moins chers au kilo mais plus coûteux à l'hectare* », confirme Gilles Rocton, responsable vigne à la SNTN¹ (fil Palis Clos).

ATTENTION AUX HABITUDES, LES FILS ÉVOLUENT

Le fil le plus répandu est – de loin – le fil acier. Si les fils en acier doux sont plus malléables, leur taux d'allongement est plus important que ceux des fils techniques. « *Les fils mi-durs prennent le dessus en terme de vente*, constate Christine Saintagne, spécialiste chez Arcelor Mittal. *Mais attention aux fils trop durs, qui peuvent être dangereux à manipuler.* » En revanche, la protection galvanique du fil s'use parfois rapidement au contact de métaux d'autres natu-



Le choix du fil de palissage se fait souvent par habitude. Pourtant, les fils ont évolué ces dernières années et méritent que l'on prête attention à leurs caractéristiques techniques et à leur facilité d'utilisation.

Le fil synthétique est bien adapté pour les fils releveurs, peu aux fils porteurs.

CARACTÉRISTIQUES INDICATIVES DES DIFFÉRENTS FILS

(Selon les données moyennes des fabricants)

	Charge à la rupture (en kg/mm ²)	Allongement
Fil inoxydable	130	3 %
Fil acier doux, classe B ou C	40-50	20 %
Fil acier mi-dur	70-90	8-15 %
Fil synthétique	50-60	10-15 %

res (piquets, accessoires), fragilisant le fil. C'est pourquoi les fournisseurs rappellent l'importance d'utiliser les accessoires adaptés à chaque type de fil acier.

Entre différentes marques de fil acier, l'épaisseur et l'homogénéité du revêtement sur le diamètre et la longueur du fil peuvent différer mais sont difficilement visibles. L'un des indicateurs de sérieux de la marque est le rangement du fil sur la bobine (appelé trancannage), qui facilitera aussi son déroulement. Certains fils acier sont aussi revêtus d'une couche de peinture, notamment pour distinguer les fils releveurs lorsqu'il y en a deux. Cette peinture ne remplace pas le revêtement en galva qui va protéger le fil en cas d'éclats de la peinture. Le fil Inox est reconnu pour sa fai-

ble corrosion et sa bonne résistance, d'où l'utilisation de diamètres inférieurs. Mais il reste plus coûteux. *« Le surcoût est compensé par les économies de main-d'œuvre – il n'y a pas besoin de retendre les fils qui se remettent en place automatiquement – et par sa durée de vie au moins deux fois supérieure à celle d'un fil acier »,* argumente Renaud Bergerard de chez Ugitech (bobine orange). En revanche, les fils de petits diamètres ont tendance à couper la végétation (effet fil à beurre), surtout dans les régions ventées.

Le fil synthétique est surtout utilisé et adapté pour les releveurs. *« Le fil polyester ne se détend pas sous la chaleur mais se rétracte contrairement au métal. Donc il n'y a pas besoin de le retendre régulièrement »,* annonce Stefan Chevrier,



Le fil Inox est surtout utilisé dans certains vignobles (Champagne, Bordelais).

de chez Deltex. D'ailleurs, on le retrouve d'abord dans le Sud-Est, pour pallier les vents notamment. Là aussi, il n'y a pas besoin de retendre le fil. La limite du fil synthétique : il apparaît sensible aux plombs des chasseurs malintentionnés ou aux feux de brouettes à sarments.

« Mais il n'est pas davantage coupé par les machines que le fil acier car comme il est surtout utilisé en fils releveurs et qu'il reste bien tendu donc droit, il est moins susceptible d'entrer en contact avec les outils. De plus, il se rabat facilement avec un nœud. » Enfin, son faible poids le rend facile à manipuler.

N. Chemineau

(1) Société nouvelle de tréfilerie normande.



**NOUS
SOMMES
FABRICANTS**

PALISSAGE DES VIGNOBLES



CMV



**Piquets d'acier
galvanisé
DX51D Z275**

Poteaux bois
Traités en autoclave
selon NF B50-105-3
CLASSE 4
Rétention SP

Contact en France:
J.P. LAGARRIGUE Tel: 06 21 52 22 35
e-mail: jplagarrigue@gmail.com

Ctra. NA 134, Km. 49 - 31570 SAN ADRIAN (Navarra) - Espagne
Tel: (+34) 948 67 02 55 - Fax: (+34) 948 69 64 78 - e-mail: info@cmvonline.com