



LETTRE D'INFOS

Mars 2012

EDITO

Merci à tous ceux qui m'ont adressé un message de satisfaction à ma deuxième lettre d'information et à ceux qui se sont inscrits sur mon nouveau site.

www.cep-consulting.fr

De nouvelles expérimentations ont permis de mieux mettre en avant la qualité des matériaux utilisés dans le palissage.

Avec la hausse régulière des matières premières, il devient indispensable

d'être, plus que jamais, vigilant sur la qualité des produits que l'on installe dans ses vignes.

Il faut définir son cahier des charges, demander des précisions écrites sur ses bons de commande et faire les contrôles à réception, pour vous assurer que vos produits sont bien conformes.

Pour vous aider dans ces démarches, j'ai mis en place une offre de contrôles (voir page 3 de cette lettre d'information).

Jean - Marie LECLERCQ



L'industrie de la galvanisation organise son congrès mondial du 10 au 15 Juin 2012 à Paris.

C.E.P.-Consulting interviendra lors de cet événement pour présenter la galvanisation des piquets profilés et les mesures de perte de zinc.

L'association Galvazinc et l'association européenne EGGA sont les organisateurs de cette 23^{ème} édition. Pour toute information et inscription, rendez-vous sur le site: www.intergalva.com ou par email à info@galvazinc.com

SOMMAIRE

Page 1 - EDITO

Page 2 - Innovation C.E.P.

Nouveau support pour piquet de rang.

Expérimentation C.E.P.

Etude sur les temps (pose, remplacement, relevage ...).

Page 3 - Offres C.E.P.

Contrôles de revêtement

Mesures de perte de zinc.

Page 4 - Mécanisation

La machine à vendanger

Application C.E.P.

Calculer votre surface foliaire exposée potentielle (SFEp).

Les insolites du palissage



C.E.P. - Consulting
165 Petit Chemin de Bordelan
69 400 VILLEFRANCHE / SAONE

TÉLÉPHONE :
(+33) 4 74 68 17 21
(+33) 6 70 01 72 58

CONTACT :
jml.leclercq@orange.fr

SITE : cep-consulting.fr

INNOVATIONS : INFOS C.E.P.

Faire tenir correctement les fils releveurs sur des piquets bois, n'est pas toujours facile.

La pose de pointes peut apparaître comme une solution, mais leur tenue dans le temps est souvent incertaine, entraînant des temps de réparations importants et aussi des risques de dégradation du matériel du cuverie.

De plus, les fils releveurs posés sur des pointes ne tiennent pas suffisamment et nécessite de poser des agrafes "serre-joints" pour bloquer les fils.

Le rôle des agrafes est de maintenir la végétation sur un axe verticale.

Un nouveau système innovant vient d'être breveté pour assurer une meilleure tenue des fils releveurs (quelque soit la nature du fil - acier - inox - plastique) sur tous les piquets bois ou même plastique (plein).

Pour la mise au point de ce support, **C.E.P. - consulting** à contribuer à la réalisation des tests de rupture et des tests de résistance par rapport à la machine à vendanger.

Le système consiste à poser à l'aide de vis le support porte-fil de chaque coté du piquet de rang et de clipser les fils releveurs dans le support.



Si vous souhaitez plus de précisions sur cette innovation, n'hésitez pas à le faire savoir par mail à jml.leclercq@orange.fr



"Le temps de relevage est bien souvent le 2° poste des temps de travaux annuels dans les vignes après la taille, faciliter les opérations de relevage est un objectif économique essentiel".



Exemple de test de rupture

EXPERIENCES C.E.P.

Acheter un produit, ce n'est pas seulement négocier un prix. en fait c'est réaliser un investissement qui va permettre de réaliser des économies (de remplacement, de main d'œuvre, de pose ...).

Pour intégrer la partie "économique" de son investissement, je travaille en relation avec des viticulteurs de toutes nos régions viticoles françaises, pour mesurer les temps de pose et de remplacement des différents éléments du palissage (piquets, tuteurs, d'attaches tuteurs, d'accessoires comme les barrettes, les écarteurs...

Les différents types de relevage manuel (fil acier, fil polyester, fil acier avec écarteurs ont aussi été mesurés sur différentes parcelles .



D'autres relevés seront effectués cette année sur la pose et la dépose d'agrafes, les différentes pincés mécaniques ou manuelles pour la pose de liens.

Des observations seront aussi réalisées sur les piquets bois (pin-acacia-châtaignier) seront menées pour mieux comprendre les facteurs influençant la durabilité de ces matériaux en fonction des types de sols afin mieux conseiller leur choix.

Pour avoir plus de détails sur ces mesures ou si vous souhaitez que l'on en fasse ensemble, n'hésitez pas à le faire savoir par mail à jml.leclercq@orange.fr

"Raisonnement son investissement en prenant en compte le coût du produit et les temps".



Comptage de piquets acacia remplacés dans le Bordelais.



"La galvanisation, se n'est pas simplement un revêtement à chaud d'une pièce, Encore faut-il connaître l'épaisseur réelle du revêtement".

C.E.P.-Consulting vous propose des contrôles qualités sur les éléments du palissage.



Ici un piquet avec une épaisseur initiale de zinc de 24 microns. Au bout de 15 ans, la rouille commence à attaquer l'acier. Son remplacement est proche.

OFFRES C.E.P.

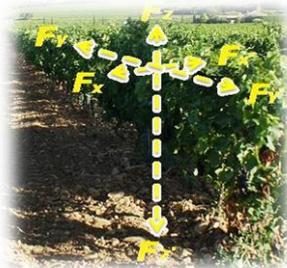
A votre demande, C.E.P. - consulting réalise des contrôles de toutes les pièces galvanisées que vous allez installer dans vos vignes (piquets, fils, accessoires..

Vous pouvez retrouver sur mon site en cliquant directement sur le lien ci-dessous : [cep controle.php](http://cep.controle.php)

Cette offre a pour objectif de vous aider à faire les bons choix pour que votre palissage dure.

A titre d'exemple, j'ai eu l'occasion de mesurer dernièrement pour un viticulteur, l'épaisseur de revêtement de piquets profilés, l'épaisseur de zinc de l'échantillon était de 21 microns et l'épaisseur des piquets qu'il a reçus après sa commande ne mesurait plus que 10 microns...

Soyez vigilant, le cours du zinc pèse de plus en plus sur le prix des profilés et mieux faire un contrôle avant que de changer les piquets au bout de quelques années.



LES PERTES DE ZINC SUR LES PIQUETS METALLIQUES

Tous les piquets métalliques sont loin d'avoir la même épaisseur de zinc.

L'épaisseur du revêtement varie de 10 microns à 120 microns. Et la durée de vie de vos piquets métalliques est conditionnée par l'épaisseur de ce revêtement principalement en fonction de la texture du sol, du pH du sol et de son humidité ..



Si globalement les pertes annuelles de zinc sont de l'ordre de 2 microns par an, il y a des disparités entre les différentes régions viticoles.

Il convient donc de faire des relevés précis sur des piquets déjà en place depuis plusieurs années pour connaître précisément les pertes "réelles" afin d'optimiser son épaisseur du revêtement par rapport à la durée de votre plantation.

C'est un très gros travail qui vient de commencer, les premiers relevés ont été réalisés en Champagne en relation avec François LANGELLIER et Sébastien DEBUISSON du CIVC .

Si vous avez des piquets en place depuis au moins 6-7 ans, n'hésitez pas à me contacter pour que j'aie mesurer les pertes de revêtement.

MECANISATION : LA MACHINE A VENDANGER

BETON	BOIS	CORNIERE	PROFILE	PLASTIQUE
				

Classification des grandes familles de matériaux en fonction de leur aptitude à la MAV.

Dans les vignes, on constate de plus en plus des déformations ou des casses des piquets de rang après le passage des machines à vendanger.



Les dégâts provoqués sur le palissage peut bien sur dépendre du type de machine, de la façon de régler la machine et de la conduite...

Certains types de matériaux comme le bois et à plus forte raison pour le pin s'il est fraisé ou pour l'acacia et le châtaignier s'ils sont sciés sont plus fragiles et cassent facilement surtout si les vendanges se font après une période de sèche.

Bien qu'il soit facile de faire une classification des matériaux en fonction de leur aptitude à la machine à vendanger (MAV), il y a de grandes disparités à l'intérieur d'une même famille.

Ces disparités sont fonction de la qualité des matériaux (façonnage, respect de l'orientation des fibres, nature de l'acier, inertie...).

Ce sera seulement au bout de la 3-4^e année de plantation que l'on aura des mauvaises surprises, mieux vaut anticiper avant d'acheter en se posant les bonnes questions".



Profilés tordus après la 1^{ère} vendange.



APPLICATION C.E.P.

Une nouvelle application, vient d'être développée conjointement avec Mr Alain Carbonneau (Professeur de Viticulture de Montpellier SupAgro), Mr François LANGELLIER (CIVC) et moi-même.

Cette application vous guide, pas à pas, à l'aide de boîtes de dialogue, pour remplir les différents champs nécessaires aux calculs de votre SFEp,

N'hésitez pas à me contacter pour plus de détails :

jml.leclercq@orange.fr

LES INSOLITES DU PALISSAGE



La réparation d'un fil en plastique n'est pas toujours facile. **L**ogiquement il convient de faire un nœud de raboutage pour effectuer sa réparation.

Ici la réparation a été faite avec la pose d'un domino électrique....

"L'importance du microclimat de la partie aérienne sur la qualité des raisins et des vins a été démontrée pour la première fois par Alain Carbonneau (1980)".

"Définir correctement sa SFE pour produire ses vins permet d'optimiser la hauteur de son palissage. Jean-Marie LECLERCQ (2012)".