



LETTRE D'INFOS

N° 27

MARS 2024

EDITO

Le SHRINKLATION (terme qui consiste à diminuer la quantité et à augmenter le prix de vente) semble avoir été découvert ces derniers mois et la presse en parle encore aujourd'hui.

Ce n'est malheureusement pas une nouveauté, mais on semble la découvrir ces derniers mois.

Ce n'est pas la première fois qu'on modifie la composition des produits (rappelez-vous de la viande de cheval) et bien maintenant on modifie aussi les quantités ...

Pour ma part cela fait des

années, voire des décennies que je me bats contre ces pratiques. Ce qui est nouveau, c'est que la pratique utilisée avant entraînait une baisse de la qualité pour en baisser le prix. Maintenant la quantité et la qualité baissent et le prix augmente.

En France, les prix sont libres, c'est à celui qui achète d'avoir la connaissance suffisante pour choisir en toute connaissance, d'où l'importance des cahiers des charges évoquée dans ma précédente lettre d'infos n° 26 de mars 2023

Jean - Marie LECLERCQ

SALONS

Je serai présent les jours suivants aux salons ci-dessous :



Vinequip à Macon le 27 mars 2024.



Dionysud à Béziers le 6 novembre 2024.



VINITECH à Bordeaux du 26 novembre au 28 novembre 2024.

Profitez de ces salons pour planifier une rencontre.

SOMMAIRE

Page 1 - EDITO - SOMMAIRE

Page 2 - Contrôles C.E.P.

La résistance des boucles des tiges d'amarre
Environnement C.E.P.

Connaitre l'origine de ces matières premières

Page 3 - Page spéciale Techniques C.E.P.

Ordre de choix des écarteurs

Page 4 - QUIZ PALISSAGE - C.E.P.

Question sur les critères de choix

Formations C.E.P.

Conseils pour choisir et pour poser son palissage

Les insolites du palissage

C.E.P. - Consulting
165 Petit Chemin de Bordelan
69 400 VILLEFRANCHE / SAONE

TÉLÉPHONE :
(+33) 4 74 68 17 21
(+33) 6 70 01 72 58

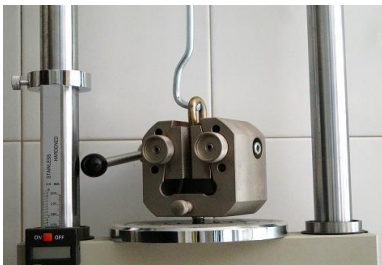
CONTACT :
jml.leclercq@orange.fr

SITE : cep-consulting.fr

CONTROLES C.E.P.

La résistance des boucles des tiges d'amarre.

Les derniers tests de traction réalisés sur des tiges d'amarre ont mis en évidence de grandes différences de résistance à l'ouverture des boucles.



On sait que le diamètre de la tige est une caractéristique dimensionnelle importante.

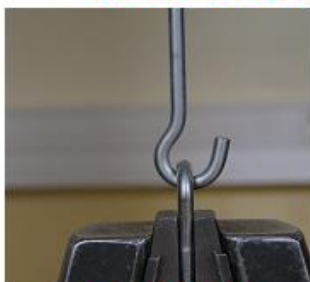
Mes tests ont démontré qu'une augmentation de 1 mm de diamètre avec une même qualité d'acier et une même forme de boucle augmente la résistance à l'ouverture de 30 %.

D'autres tests comparant la même tige dans 2 qualités

d'acier différentes démontrent que : plus la limite élastique de l'acier est élevée, plus la résistance à l'ouverture est élevée.

La qualité des aciers utilisés pour les tiges d'amarre est importante, surtout aujourd'hui où avec le travail du sol, on constate de plus en plus de tiges d'amarre ou de rallonges qui s'ouvrent.

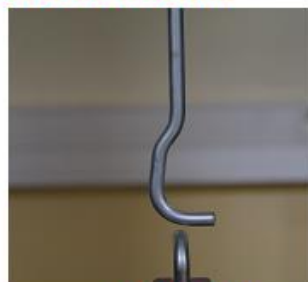
Détail de l'ouverture d'une boucle lors du test de traction



Début d'un test



Milieu d'un test



Fin d'un test



Ouverture d'une boucle dans une vigne du Vaucluse.

ENVIRONNEMENT C.E.P.

Connaitre l'origine de ces matières premières ...

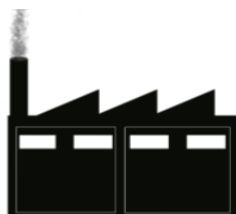
Dans le palissage aussi, il n'est plus rare d'apprendre qu'un fabricant achète sa matière première auprès d'industriels (aciéristes par exemple) bien loin du continent européen qui la transforment ou qui se limitent simplement à faire mettre leur marque.

Est-ce normal de découvrir fortuitement que ces produits peuvent venir de pays lointains comme la Chine, la Turquie, le Qatar et même le Pakistan ou encore le Brésil, l'Inde...

Personnellement, je pense qu'on doit avoir l'information du pays d'origine, de la matière et du pays de fabrication.

Ce n'est plus l'adresse sociale de l'entreprise qui est à prendre en compte, mais l'adresse de fabrication.

En effet, une tonne d'acier venant de 10 000 km par camion n'aura pas le même impact environnemental qu'une tonne venant de 500 km par exemple, l'écart en CO² est de 1.6 tonne .



Il faut aussi prendre en compte le CO² provenant de la production de l'électricité : par exemple 42 gCO₂ eq/kWh en France et 369 gCO₂ eq/kWh en Turquie.

Et quelle quantité d'énergie sera nécessaire pour fabriquer son acier ...?



Haut fourneau

" Chacun est libre de faire comme il veut, mais encore faut-il savoir ce que l'on fait."
Jean-Marie
LECLERCQ 2024

TECHNIQUES C.E.P. Ordre de choix des écarteurs...?

Grâce aux écarteurs, les fils releveurs sont maintenus écartés en position ouverte.

Les sarments poussent entre les 2 fils releveurs, puis les écarteurs sont fermés au moment du relevage, ainsi les rameaux sont maintenus serrés verticalement.

Le choix va dépendre des 5 familles de contraintes :

En 1° - les contraintes liées à la vigne

- le type de port
- le poids de la végétation
- les écartements entre rangs.

En 2° - les contraintes liées à la parcelle

- la topographie
- le vent.

En 3° - les contraintes liées à la mécanisation

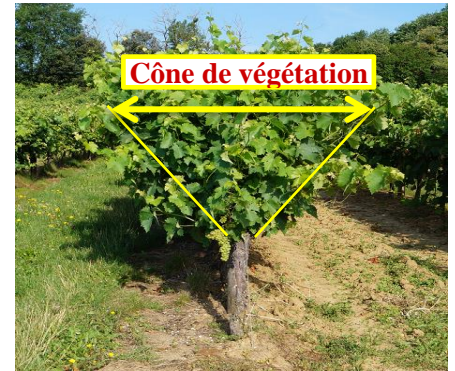
- le tirage des bois
- le prétaillage.

En 4° - les contraintes liées au viticulteur

- le choix du type de piquets de rang
- le prétaillage.

En 5° - les contraintes liées à l'environnement

- la nature du matériau
- l'origine de la matière
- le pays de fabrication.
- le poids des écarteurs
- le prétaillage.



Contraintes liées à la vigne - ici le port



Contraintes liées à la parcelle - ici le vent

Attention à la conception de l'écarteur. L'écarteur n'est pas un simple fil que l'on plie en "V".

C'est une pièce technique qu'il faut concevoir correctement afin qu'elle réponde à des contraintes comme celles listées ci-dessus.

Une mauvaise conception et le résultat obtenu sera l'inverse de ce que l'on attendait.

Comme ci-dessous :



Dans cette parcelle de GAMAY, 2 modèles d'écarteurs de 2 fabricants ont été installés sur plusieurs rangs en alternant chaque modèle 1 rang sur 2.

Il y avait 2 fois plus de rameaux entre les 2 fils releveurs dans le modèle de droite que dans celui de gauche.

[Plus de détails sur le site TECHNISSAGE - onglet TECHNIS'Infos - page support de fils releveurs](#)



QUIZ PALISSAGE - C.E.P. :

Question - Thème - CHOIX

QUEL PIQUET A LE REVETEMENT EN ZAM ?



Nouvelle question pour savoir comment palisser autour de 3 thèmes :

- **C** = Choisir
- **E** = Economiser
- **P** = Poser

Les 3 bonnes lettres pour votre palissage.

Si vous souhaitez connaître la réponse, faites la demande par mail à l'adresse suivante:

jml.leclercq@orange.fr



10 ans après, état des revêtements au niveau du sol de piquets installés dans une même parcelle en 2013.

A	Piquet 1	C	Piquet 2
B	Piquet 3	D	Piquet 4

FORMATIONS

Les formations palissage: des conseils neutres pour choisir et poser les éléments du palissage.

Elles sont démontrées avec des tests et expériences réalisés par C.E.P.

Plus de détails sur le site C.E.P. dans l'onglet "FORMATIONS".

Formations palissage



En salle.



Sur le terrain.

LES INSOLITES DU PALISSAGE

La technique du double amarrage...



Quand une amarre ne suffit pas, la solution est de la doubler...

Installer une amarre cornière pour le sol et une amarre à disque plat pour le hors sol.

En plus, l'amarre à vis pourra aussi servir de rallonge lorsqu'on travaillera le sol.

La technique permet aussi d'économiser de la longueur de fil d'haubantage.

C'est certainement ça : faire des économies....!!!